CLASSE 3M anno sc. 2013/2014

**LETTURE ESTIVE**

**1. B. BRECHT**, *Vita di Galileo* (lettura obbligatoria per tutta la classe)

**2**. Un **libro** a scelta tra i seguenti:

- Voltaire, *Candido*

- Mary Shelley, *Frankenstein*

- *Italo Calvino racconta l’Orlando Furioso*

- Goldoni C., *La bottega del caffè* oppure *La locandiera*

- Vassalli S., *La chimera*

- Shakespeare W., *Macbeth*

**3.**  Un romanzo o saggio a scelta completamente libera.

Buona lettura e buone vacanze!

La prof.a Maddalena Zulberti